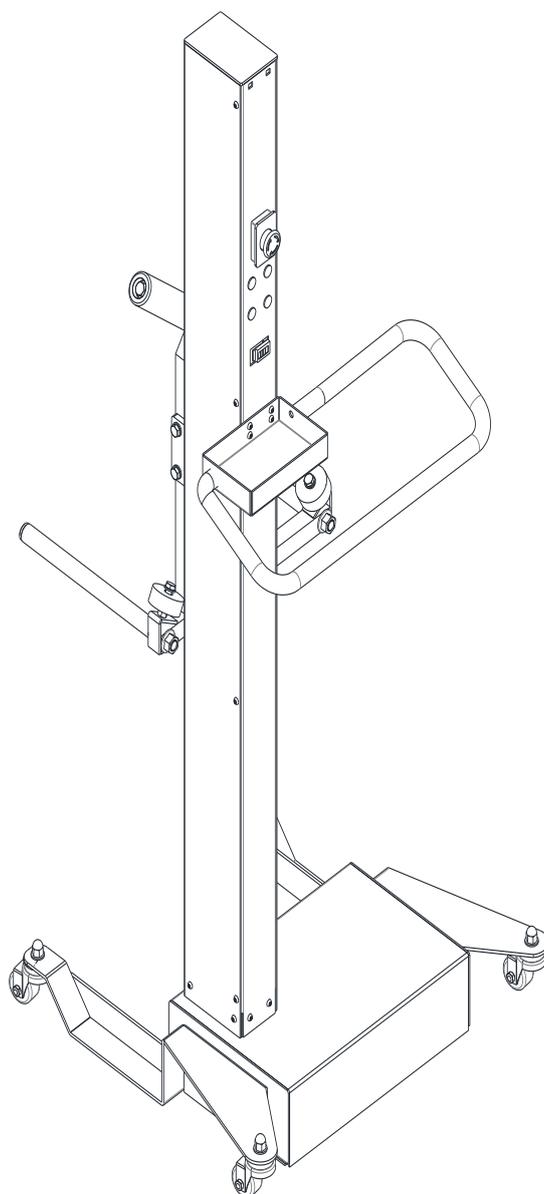


C A R W H E E L L I F T

取扱説明書



1. 一般情報

- この説明は、製品の統合された一部です。製品を使用する前に、このマニュアルに記載されている警告と指示を注意深くお読みください。これらすべての警告と指示は、安全な使用とメンテナンスに関する重要な情報を提供します。
- このマニュアルは、今後の参考のために適切に保管してください。
- この取扱説明書を注意深くお読みいただくと、オペレーターが機械を正しく使用できるようになります。この場合、ディーラーは長期的かつ効果的なアフターサービスを提供します。プロデューサーとディーラーは不適切な操作によって引き起こされる問題の責任を負います。
- **危険**
プロセスは、深刻な損傷または死亡を直接引き起こす可能性があります。
- **警告**
安全でないプロセスは、深刻な損傷または死亡を引き起こす可能性があります
- **注意**
安全でないプロセスは、深刻な損傷または死亡を引き起こす可能性があります
- 電源と空気供給を接続する前に、彼のマニュアルを注意深く読んでください。取扱説明書と機械の操作メモと警告メモを保管してください。関連情報データと販売プロセスのドキュメントとデータは慎重に保管する必要があります。機械のシリアル番号が異なると取扱説明書も異なります。オペレーターはマニュアルの効果にもっと注意を払うべきです。



危険

マニュアルに指定されている要件に従って、マシンを使用する必要があります。生産者とディーラーは、不正確な操作によって引き起こされた問題に対して責任を負いません。



警告

機械は専門の担当者が操作する必要があります。オペレーターはマニュアルを理解し、専門的なトレーニングを受けている必要があります。非専門家が機械を操作する場合、それは人身傷害の危険を引き起こし、またタイヤとリムの損傷につながります。



注意

マニュアルの写真はすべて、機械の元の設計構造からのものです。写真の構造は実際の機械の構造とは異なる場合があります。この機械は、機械的および電気的スキルの基礎を持つ担当者にガイダンスを提供することを目的として作られています。そのためボルトの固定方法などの基本的な工程を省略できます。経験のない担当者に機械を操作させないでください。もしあればこれに関する要件については、販売店にご相談ください。

2. 技術データ

| | |
|--------------|----------|
| 最大積載重量..... | 80Kg |
| リフト最高位..... | 1290mm |
| 上昇/下降速度..... | 0.07m/s |
| バッテリー..... | 24V-20Ah |
| ベース幅..... | 690mm |
| ベース長..... | 740mm |
| 作動音..... | <70dB |
| 本体重量..... | 77Kg |

3. 機械構造図



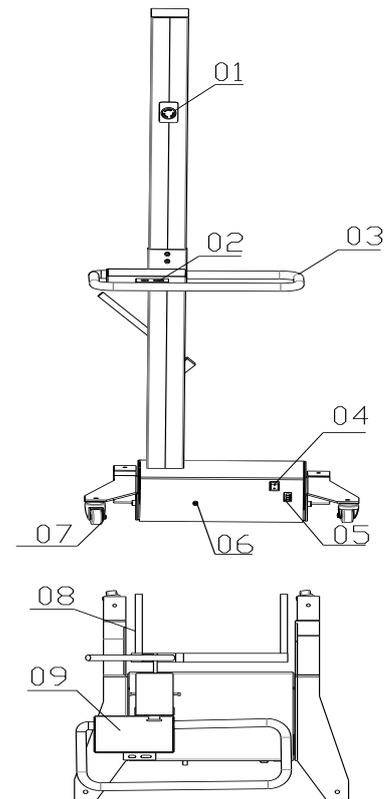
警告

マシンに関連するすべての情報を理解します。事故の出現を防ぐ方法を理解します。機械の使い方を理解します。すべての機能を理解します。管理キー全体を理解します。制御部の各操作を理解します。

これらすべての理解により、安全事故を防止し、機械が正しく動作することを保証できます。マシンの設置は正しく、正しく動作し、定期的にメンテナンスを実行する必要があります。

機械本体

- 01 緊急スイッチ
- 02 ブラケットを上下に制御するボタン
- 03 リフト手すり
- 04 メインスイッチ
- 05 パワーディスプレイウィンドウ
- 06 充電
- 07 巻上車回転ロックローラー
- 08 ライズブラケット
- 09 リフト工具箱



4. 適用範囲

この機械は、バッテリーで駆動する小さなモーターを駆動します。それは技術的なページのセクションで見られる範囲（重量/サイズ）が車のタイヤを上昇/下降させて動かすことができます。

安全要件と注意

1. 使用

このマシンは、車のタイヤを上昇/下降させ、動かすために使用されます。

特別声明：マニュアルに記載されていない操作により生じたいかなる損害についても、メーカーは一切の責任を負いません。

2. 一般的な安全上の注意

- このマシンは、特別なトレーニングを受けた認定担当者のみが操作できます。
- 製造業者は、製造業者の許可なしに、機械の改造から生じる直接的または間接的な損害に対して責任を負いません。
- 機械が工場から出荷される時、完全な取扱説明書と警告デカールが装備されています。なんらかの理由で損傷または破損している場合は、製造元に変更を依頼してください。
- マシンを可燃性および爆発性の物質から遠ざける必要があります。また、太陽やまぶしさから保護する必要があります。機械を設置する場所は、換気の良い場所にしてください。
- 必ず元の部品と付属品を使用してください。
- マシンは、マニュアルに従って権限のある担当者が設置する必要があります。
- 運転中は危険がないか注意してください。危険を感じたら、すぐに機械を止めて販売店にご連絡ください。
- マシンの稼働中は、権限のない人がマシンから離れている必要があります。
- オペレーターは、偶発的な怪我を防ぐために、カバーオール、手袋、安全ゴーグルなどの保護具を着用する必要があります。



警告

機械を操作するときは、権限のない人を機械から遠ざけてください。



警告

危険に関連する操作要件または警告要件の不遵守

マニュアルで指定されていると、近くのオペレーターまたは人員に怪我をさせます。機械を電源に接続する前に、取扱説明書と警告事項をよくお読みください。機械は専門職の担当者が操作する必要があります。オペレーターは特別なトレーニングを受け、マニュアルの要件を理解する必要があります。彼または彼女はまた、関連する安全要件と操作のプロセスにおける詳細な要件を理解する必要があります。オペレーターは飲酒後に機械を操作してはなりません。

オペレーターは以下に注意する必要があります。

- マニュアルで指定されているすべての要件を理解します。
- 機械の機能を理解します。
- 無許可の担当者は機械から遠ざけてください。
- 機械の安全な設置は、関連する現地の法律および規制に準拠する必要があります。
- オペレーターがトレーニングを受け、機械を操作するスキルを持っていることを確認します。そしてそれらは監視されなければなりません。

- ボルト、ナット、その他の部品を機械から取り外さないでください。
- 電源を切る前に、モーターや電源コードなどの機械の充電部に触れないでください。
- マニュアルを注意深く読み、機械を正しく安全に使用方法を学んでください。
- 将来の参照のためにマニュアルを保管してください。



機械の危険ステッカー、安全上の警告、操作のヒントは取り外さないでください。損傷がある場合は、時間内に地元のディーラーに連絡してください。

- 使用およびメンテナンスのプロセス中、オペレーターは高電圧の危険に注意を払う必要があります。
- 機械を改造したり、正規品以外の部品を無許可で使用したりしないでください。
- オペレーターは、タイトなオーバーオール、手袋、ゴーグル、または安全靴などを着用する必要があります。



オペレーターが操作またはメンテナンスを行う場合、ゆったりとした衣服、長い髪、またはネックレスの着用は禁止されています。

輸送

1. 輸送と梱包

機械は元のパッケージを使用してから輸送する必要があります。

2. 輸送および保管環境の要件

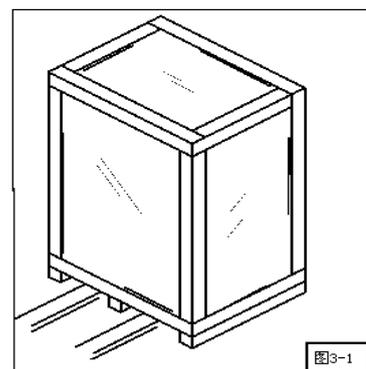
気温 -20° ——— $+ 50^{\circ}$ C。



カートンの上に他の物を置かないでください。

3. 輸送方法

図に示すように、一番上のパッケージを取り外します
元のパッケージの下部からフォークリフトのフォークを差し込みます。



将来の輸送のために元のパッケージを保管してください。

開梱

1. 開梱

- 開梱するとき、オペレーターは手袋などの適切な保護具を着用する必要があります

- 機械のパッキングリストを注意深くチェックして、部品の数量に間違いがないかどうかを確認します。間違いがある場合は、ただちに販売店にご連絡ください。
- 段ボール箱に入っている板、釘、ネジ、ビニール袋などの物体は、安全な場所に置いてください。
- 汚染物質や分解できない物質がある場合は、地域の法律や規制で指定されている規制に従ってそれら进行处理する必要があります。

警告

- ・ 開梱、組立、運搬の過程では、以下の条件を守り、慎重に取り扱ってください。さもないと機械を破損させてしまいます。
- ・ カートンの上蓋を外し、輸送中に破損の有無を確認してください。パレット上の機械を固定するための固定ボルトを探し、機械を移動させる準備をしてください。

2. 輸送

- パレットから機械を持ち上げます。ホイストテープをバインドします。
- いつ機械を動かすかに関わらず、上記の方法をとるべきです。

設置

1. 設置環境要件

温度..... 4-40°C

海面..... < 1000m

湿度..... 50%40°C-90%20°C

- 設置位置を選択する際には、通常の作業状態で走行する際の安全性を確保する必要があります。
- 本機を屋外に設置する場合は、雨や日差しを防ぐ対策をしてください。一般的に言って、この機械は屋外では使用できません。
- 作業は、オペレーターが各詳細を観察できるように十分な光を楽しむ必要があります

 オペレーターのほかに、マシンの稼働中は、他の人が作業エリアに立ち入ってはなりません。

2. 機械の固定

- 機械のシャーシに取り付けられているボルトとナットを外し、スリングを巻いて機械を持ち上げます。
- ベースを取り出し、あらかじめ設定した位置に配置します。

 巻き上げ時には非常に注意して、機械のワイヤーや付属品を傷つけないようにしてください。



屋外での使用は厳禁です。

3. 電源接続

すべての回路接続は、専門の担当者が責任を負う必要があります。

- 職場の電力網は十分に接地する必要があります。
- 本機を使用しないときは、必ず主電源スイッチを切り、誤って使用しないようにしてください。
- 長期間使用しない場合は、本機のバッテリーを充電してください。

4. 制御システムのテスト

動作テスト

顧客はホイールリフトを使用する前に動作テストを実行して、マシンが動作するかどうかを確認する必要があります。メインスイッチをオンにします。昇降ボタンを押して、機械が正しく作動していることを確認します。

操作

セキュリティ警告

- 自動車のタイヤの昇降・移動に使用します。
- ユーザーマニュアルは正確である必要があります。ユーザーマニュアルは機械の不可欠な部分です。



警告

機械は他の作業を行うために使用できません。



警告

機械は、工場出荷時の付属品を使用する必要があります。



警告

圧迫される可能性のあるポイントから手を離してください。



警告

緊急事態が発生したら直ちに機械を停止します：

緊急スイッチを押します



危険

機械を運転する前に、タイヤが安定した位置にあることを確認してください。

リフトを移動するプロセス中にリフティングホイールロックローラー07がロックされていないことを確認してください。移動するときは、リフトハンドル3を手を持ってください。リフトが安定していることを確認する前にリフトを移動できます。



危険

リフトを充電するときは、工場出荷時の元の充電器を使用する必要があります。これにより、元の充電器を使用しないことによるバッテリーへの損傷を回避できます。出荷時の元の充電器を使用しないことによる損傷と危険は、ユーザーが責任を負う必要があります。



警告

ディスプレイボード 05 の電池残量が少なくなっている時間に機械を充電してください。そうしないと、機械の電池の寿命が短くなります。

輸送

「開梱」の方法に従って機械を移動してください



機械を持ち上げるときにワイヤーを損傷しないようにしてください。機械を持ち上げるときは十分注意してください。

保管



長期保存する場合は、次のことを確認する必要があります。

- 錆びないように、すべての電源を切断し、機械の一部のスライド部品に注油します。
- 周囲温度の保管 -20°C — 50°C
- 機械を可燃物や爆発物から遠ざけ、明るい光や断熱材を避けてください。保管場所は十分に換気されている必要があります。

破壊



マシンを破壊する場合は、次のことを確認する必要があります。

- 電源を切断します。
- すべての非金属材料を移動し、現地の法律に従って処理します。
- バッテリーを収集し、法定位置で現地の法規に従って取り扱います。
- 他の金属材料を破壊してください。

環境に関する情報。



機械の一部の材料の取り扱いを誤ると、環境を汚染し、人を傷つけることとなります。

メンテナンス



警告

専門家でない方は機械のメンテナンスはできません。

- 利用者マニュアルに従って定期的に機械を維持してください、それはリフトの正常な作業および耐用年数の延長のために必要です。



機械を定期的にメンテナンスしないと、動作や信頼性が保証されません。オペレーターや機械の周りの人は危険です



メンテナンスを行う前に、マシンの電源をオフにしてください。

- 欠陥のある部品は、専門の担当者が工場から純正のアクセサリと交換する必要があります。



他メーカーのスペアパーツを使用したことに起因するクレーム、または安全装置の取り外しや破損に起因する損失については、メーカーは責任を負いません。



許可なしにデバイスのコンポーネントを変更しないでください



注意

- 作業場所を清潔に保ちます。
- 圧縮空気を使用して機器を散らかさないでください。周辺ほこりをできるだけ少なくしてください。

1. メンテナンス

- ディスプレイボード 05 を定期的にチェックしてください。電力が低下している場合は、使用する前にバッテリーを充電してください。
- 2ヶ月に1度、機械の主要駆動部の錆を防ぐために、機械の主要伝動部に注油してください。

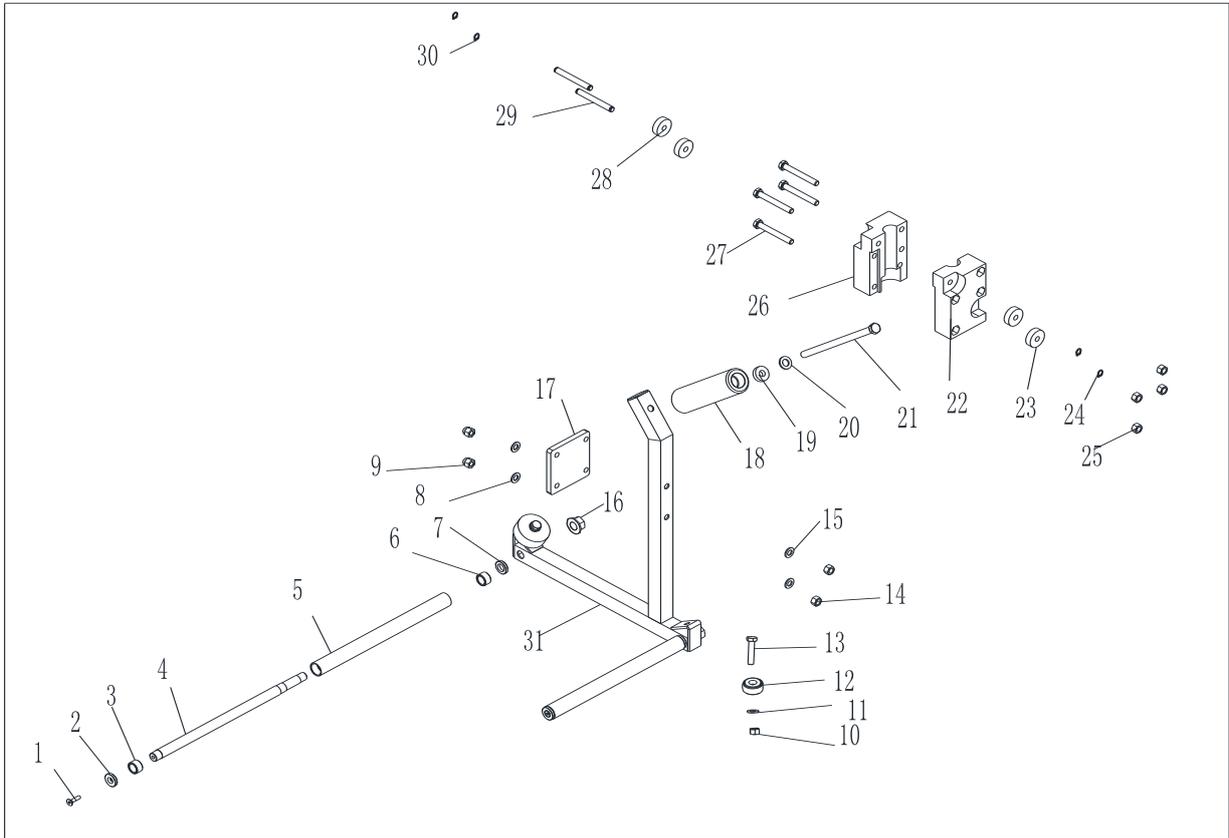
2. 故障処理

- 機械を動かすことができない場合は、ホイールのロックが解除され、ホイールが損傷していないか確認してください。
- 充電がうまくいかない場合は、充電器または充電コネクタを交換してください。
- モーターが回転しない、回路の故障またはモーターの焼損、またはヒューズが溶断した
- 操作ボタンを押すことができません。ボタンを交換してください。
- バッテリーモニターが明るくない、バッテリーモニターを交換する、または回路を確認する。

ホイールリフター ホイールキャリア 分解図

01

| Code | Material No. | Description | Chinese Description | Drawing No. | Remark |
|------|--------------|--|---------------------|-------------|--------|
| 01 | 6601001 | Inner hexagonal countersunk head screw | | M6*25 | |
| 02 | 6601002 | Roller shaft front pad | | JLY-01 | |
| 03 | 6601003 | Carrier bearing | | 17-23-14 | |
| 04 | 6601004 | Wheel carrier shaft | | JLY-02 | |
| 05 | 6601005 | Wheel carrier rod | | JLY-04 | |
| 06 | 6601006 | Carrier bearing | | 17-23-14 | |
| 07 | 6601007 | Roller shaft back pad | | JLY-03 | |
| 08 | 6601008 | Flat Washer | | φ 10 | |
| 09 | 6601009 | Combined cover nut | | M10 | |
| 10 | 6601010 | Hexagonal nut | | M10 | |
| 11 | 6601011 | Flat Washer | | φ 10 | |
| 12 | 6601012 | Wheel 1 | | | |
| 13 | 6601013 | hexagon headed bolt | | M10*50 | |
| 14 | 6601014 | hexagon headed bolt | | M10*55 | |
| 15 | 6601015 | Flat Washer | | φ 10 | |
| 16 | 6601016 | Hexagonal flange nut | | M16 | |
| 17 | 6601017 | Connection pad | | JLY-12 | |
| 18 | 6601018 | Wheel | | JLY-07 | |
| 19 | 6601019 | Oblique roller bearing | | 6001ZZ | |
| 20 | 6601020 | Flat Washer | | φ 12 | |
| 21 | 6601021 | hexagon headed bolt | | M12*225 | |
| 22 | 6601022 | Left slider | | | |
| 23 | 6601023 | Siler bearing | | 35-10-11 | |
| 24 | 6601024 | Rod spring seal | | φ 10 | |
| 25 | 6601025 | Hexagonal nut | | M10 | |
| 26 | 6601026 | Right slider | | | |
| 27 | 6601027 | Hexagon headed bolt | | M10*80 | |
| 28 | 6601028 | Slider bearing | | 35-10-11 | |
| 29 | 6601029 | Slider pin | | JLY-27 | |
| 30 | 6601030 | Rod spring seal | | φ 10 | |
| 31 | 6601031 | Wheel carrier weld bar | | JLY-26-00 | |



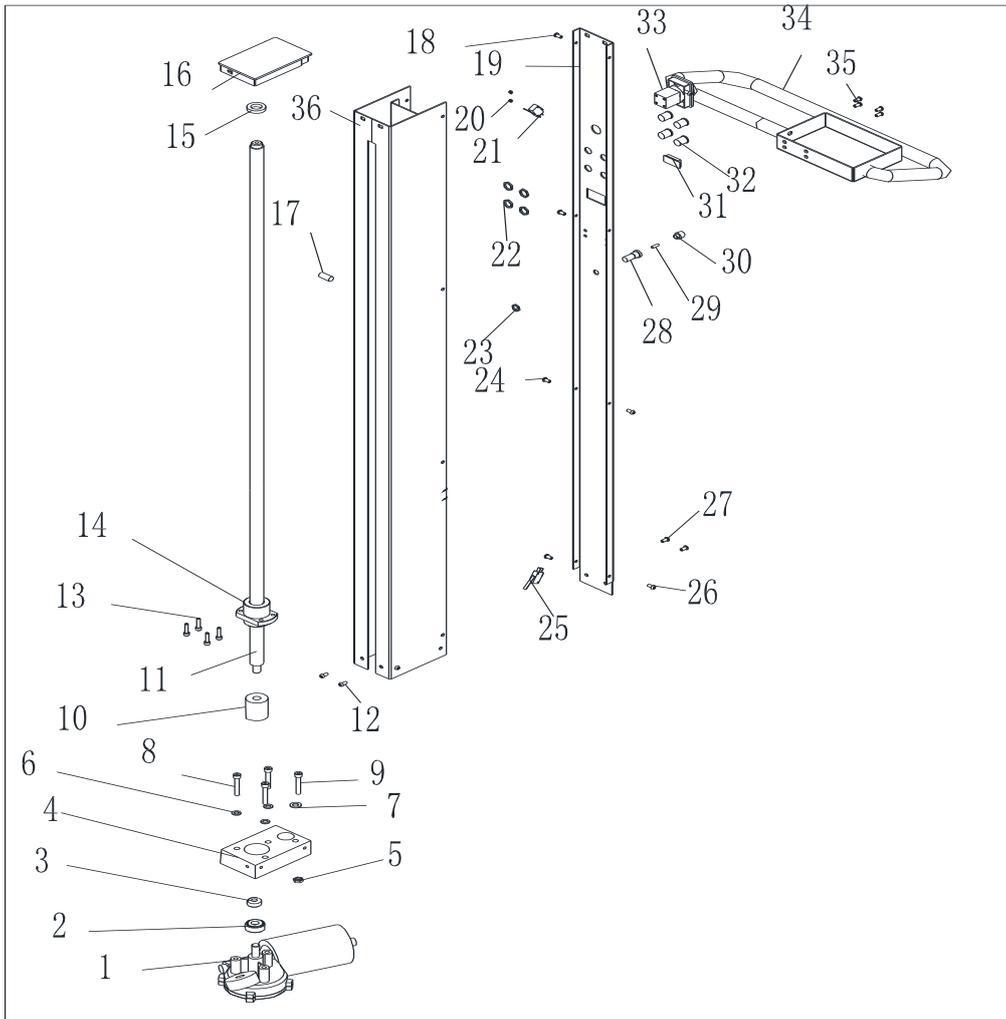
01

ホイールリフター 支柱 分解図

02

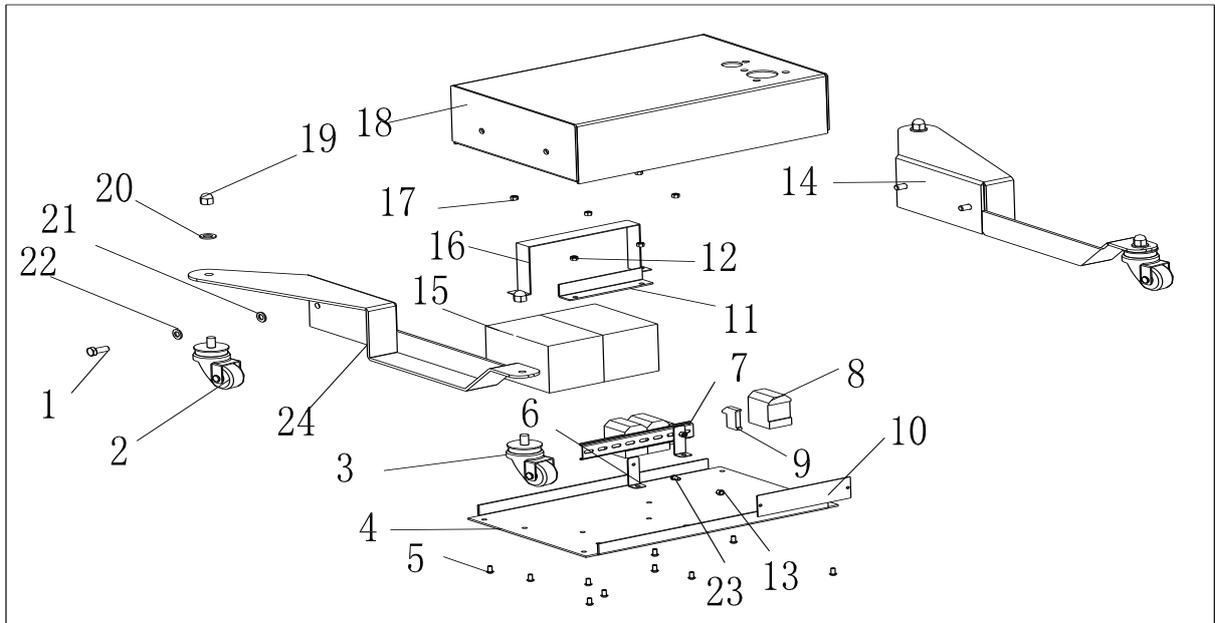
| Code | Material No. | Description | Chinese Description | Drawing No. | Remark |
|------|--------------|--|---------------------|-------------|--------|
| 01 | 6602001 | Gear motor | | | |
| 02 | 6602002 | Connector | | JLY-05 | |
| 03 | 6602003 | Bearing | | 14-28-8 | |
| 04 | 6602004 | Connecting base | | JLY-13 | |
| 05 | 6602005 | Hexagonal thin nut | | M10 | |
| 06 | 6602006 | Flat washer | | φ 8 | |
| 07 | 6602007 | Flat washer | | φ 10 | |
| 08 | 6602008 | Inner hexagonal cylindrical head screw | | M8*50 | |
| 09 | 6602009 | Inner hexagonal cylindrical head screw | | M10*50 | |
| 10 | 6602010 | Flexible coupling | | | |
| 11 | 6602011 | Guide Screw | | φ 25 | |
| 12 | 6602012 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 13 | 6602013 | Inner hexagonal cylindrical head screw | | M6*25 | |
| 14 | 6602014 | Guide Screw nut | | | |
| 15 | 6602015 | Guide Screw bearing | | 20-34-7 | |
| 16 | 6602016 | Top cover | | | |
| 17 | 6602017 | Charging joint | | | |
| 18 | 6602018 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 19 | 6602019 | Column outer plate | | JLY-16 | |
| 20 | 6602020 | Return nut | | M4 | |
| 21 | 6602021 | Upper Limit switch | | | |
| 22 | 6602022 | Button cap | | | |
| 23 | 6602023 | Fuses base cap | | | |
| 24 | 6602024 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 25 | 6602025 | Lower Limit switch | | | |
| 26 | 6602026 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 27 | 6601027 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 28 | 6601028 | Fuse support | | | |
| 29 | 6601029 | Fuses | | | |
| 30 | 6601030 | Fuse cover | | | |
| 31 | 6601031 | Coulomb meter | | | |
| 32 | 6601032 | Button | | | |
| 33 | 6601033 | Emergency switch | | | |
| 34 | 6601034 | Tool box | | | |

| | | | | | |
|----|---------|---------------------------------|--|-----------|--|
| 35 | 6601035 | Inner hexagonal flat head screw | | M6*12 | |
| 36 | 6601036 | MAIN COLUMN | | JLY-19-00 | |



02

| ホイールリフター 本体 分解図 | | | | | 03 |
|-----------------|--------------|--|---------------------|-------------|--------|
| Code | Material No. | Description | Chinese Description | Drawing No. | Remark |
| 01 | 6603001 | Hexagon headed bolt | | M10*25 | |
| 02 | 6603002 | Universal Wheel | | | |
| 03 | 6603003 | Universal Wheel | | | |
| 04 | 6603004 | Bottom board | | JLY-08 | |
| 05 | 6603005 | Inner hexagonal countersunk head screw | | M6*16 | |
| 06 | 6603006 | Electric component support | | JLY-14 | |
| 07 | 6603007 | Guider rack | | | |
| 08 | 6603008 | Connection part | | | |
| 09 | 6603009 | Electrical fastener | | | |
| 10 | 6603010 | Breadboard | | | |
| 11 | 6603011 | Battery limit plate | | JLY-17 | |
| 12 | 6603012 | Return nut | | M6 | |
| 13 | 6603013 | Return nut | | M5 | |
| 14 | 6603014 | Left leg | | JLY-25-00 | |
| 15 | 6603015 | Battery | | | |
| 16 | 6603016 | Battery holder | | JLY-15 | |
| 17 | 6603017 | Return nut | | M6 | |
| 18 | 6603018 | Main box | | JLY-06-00 | |
| 19 | 6603019 | Combined cover nut | | M12 | |
| 20 | 6603020 | Flat washer | | φ 12 | |
| 21 | 6603021 | Flat washer | | φ 10 | |
| 22 | 6603022 | Spring washer | | φ 10 | |
| 23 | 6603023 | Cross recessed pan head screw | | M5*20 | |
| 24 | 6603024 | Right leg | | JLY-24-00 | |



03